



Nuevo Chimalhuacán

H. Ayuntamiento 2016-2018

- INICIO
- GOBIERNO
- DEPENDENCIAS
- TRAMITES
- SERVICIOS
- TRANSPARENCIA
- MULTIMEDIA
- MUNICIPIO
- NOTICIAS
- PUBLICACIONES

Inicio > PagsEstaticas > PAE 2019

PAE 2019

Programa Anual de Evaluación 2019

Documentación:

Calendarizado PAE 2019

Evaluación del Programa Anual de Pueblos Indígenas (Evaluación Interna)

Lineamientos para la Evaluación de los Programas Presupuestales Municipales PAE 2019

Terminos de Referencia PAE 2019

Documentos Adjuntos

- Calendarizado PAE 2019
- Evaluación del Prog
- Lineamientos para la Eval
- Terminos de Referencia PAE 2019

Etiquetas:

CHIMALHUACÁN

Teléfonos de emergencia

Protección Civil y Bomberos: 5853-7402	Seguridad Pública: 5853-6128	DISAM: 1551-6395	ODAPAS: 2228-6141
Alumbrado Público: 5044-4129	Atención Ciudadana: 2126-7836	Ambulancias: 5044-6683	Línea Directa de Presidencia: (044) 5534-246149

LUCHA, TRABAJO Y PROGRESO PARA TI 2019-2021

BÚSQUEDA

SÍGUENOS

ÚLTIMAS NOTICIAS